

## Технический паспорт

### EGGER Столешницы



### Описание продукции

EGGER Столешницы представляют собой многослойные элементы, состоящие из необлицованных древесно-стружечных плит Eurospan E1, поверхность которых облицовывается декоративными бумажно-слоистыми пластиками компании ЭГГЕР.

### Сферы применения

EGGER Столешницы можно использовать на кухне, в ванной комнате, в офисе, в производстве торгового оборудования и мебели для жилых помещений.

### Варианты исполнения / Возможность приобретения продукции

EGGER Столешницы входят в состав Коллекции декоров компании ЭГГЕР. Модели столешниц 300/3 и 100/1,5 определенных декоров / структур и размеров можно приобрести со склада в количестве от 1 единицы в соответствии с действующей в конкретной стране программой поставок.

Модель	Стандартные размеры	Модели
300/3 и 100/1,5	4100 x 600 x 38 мм	Односторонняя облицовка
300/3 и 100/1,5	4100 x 920 x 38 мм	двухсторонняя облицовка
300/3 и 100/1,5	4100 x 650 x 38 мм*	Односторонняя облицовка

\* выбранные варианты сочетаний декоров и структур на основе ДСП Р3

Обзор поставляемой нестандартной продукции, производимой под заказ

Модель	Стандартные размеры	Модели
300/3 и 100/1,5	4100 x 1200 x 38 мм	Односторонняя облицовка

Столешницы других размеров (длина, ширина), моделей, а также со специальными эксплуатационными свойствами доступны по запросу.

## Параметры качества/ Технические характеристики

Параметры качества столешниц, в большей степени, определяются качественными характеристиками бумажно-слоистого пластика и необлицованной древесно-стружечной плиты.

Характеристика	Стандарт	Единица измерения или другой показатель	Значение
Стойкость покрытия к истиранию	EN 438-2:2016	Количество оборотов (мин.) Начальная точка истирания	150
Ударная прочность поверхности, определяемая посредством падения шарика маленького диаметра	EN 438-2:2016	N (мин)	≥ 20
Стойкость поверхности к нанесению царапин	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Рельефные поверхности	3
Гидротермическая стойкость	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Другие поверхности	4
Термическая стойкость поверхности к воздействию сухого тепла (при температуре испытания 160 °C)	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Другие поверхности	4
Устойчивость поверхности к образованию пятен	EN 438-2:2016	Баллы (мин.) Группа 1 и 2 Группа 3	5 4
Светостойкость (ксеноновая дуговая лампа)	EN 438-2:2016	Показатель по серой шкале эталонов	от 4 до 5
Вид ДСП		Eurospan E1	Eurospan E1, P3
Прочность на изгиб >32 – 40 мм	EN 310	≥ 7,0 Н/мм <sup>2</sup>	≥ 9,0 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность при растяжении перпендикулярно пласти плиты >32 – 40 мм	EN 319	≥ 0,14 Н/мм <sup>2</sup>	≥ 0,30 Н/мм <sup>2</sup>
Набухание 24 ч. >31 – 40 мм	EN 317	Нет нормы	≤ 12 %
Удельное сопротивление нормальному отрыву покрытия <sup>1)</sup>	EN 311	≥ 0,8 Н/мм <sup>2</sup>	≥ 0,8 Н/мм <sup>2</sup>
Группа нагрузки клей	EN204	D3	D3

<sup>1)</sup> Данный результат является средним значением.

## Допуски / формат

Характеристика	Стандарт	Единица измерения или другой показатель	Значение
Допуск по длине	-	мм	-5/+10
Допуск по ширине >500 мм	EN ISO 13894	мм	± 0,5 дополнительно ±0,05 каждые 100 мм
Допуск по толщине	EN ISO 13894	мм	± 0,4
Прямолинейность кромок	EN ISO 13894	мм	± 0,5 на каждые 1000 мм длины
Прямоугольность кромок	EN ISO 13894	мм	≤ 2,0 на каждые 1000 мм длины
Плоскостность ≤ 600 мм с 601 по 700 с 701 по 800 с 801 по 900 с 901 по 1 000 с 1 001 по 5 600	EN ISO 13894	максимально допустимое отклонение <sup>2)</sup>	0,9 мм 1,1 мм 1,3 мм 1,6 мм 2,0 мм 2,0 мм за метр <sup>3)</sup>

<sup>2)</sup>Максимально допустимая вогнутость/выпуклость относительно лицевой стороны. Возникающие на строительных площадках многочисленные факторы, включая изменения температуры и относительной влажности воздуха, могут привести к необратимому короблению и деформации столешниц. Таким образом, это требование должно соблюдаться на момент поставки.

<sup>3)</sup>Столешницы, длина которых составляет более 1000 мм, должны измеряться специальным прибором для измерения коробления длиной 1000 мм.

## Хранение / Обработка

Более подробную информацию о хранении и обработке данной продукции Вы можете получить в «Рекомендациях по обработке столешниц компании ЭГГЕР».

## Рекомендации по уходу и очистке

EGGER Столешницы не требуют особого ухода благодаря своей износостойкой и плотной поверхности, отвечающей гигиеническим нормам. В целом, поверхности легко очищаются, в том числе и структурированные поверхности. Необходимо учитывать, что в процессе очистки не допускается применение сантехнических чистящих средств или чистящих средств с абразивными частицами, поскольку они приводят к снижению степени блеска и образованию царапин.

Более подробную информацию Вы можете получить в технической памятке «Рекомендации по очистке и использованию бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР»

## Сопроводительная документация / Информация о продукции

Более подробную информацию Вы можете получить в документах, приведенных ниже:

- «Рекомендации по обработке столешниц компании ЭГГЕР»
- Техническая памятка «Структуры бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР»
- Техническая памятка «Устойчивость бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР к воздействию химических веществ»
- Техническая памятка «Рекомендации по очистке и использованию бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР»

**Примечание:**

Настоящий технический паспорт составлен с особой тщательностью и должной компетенцией. Данные основываются на практическом опыте и собственных исследованиях и соответствуют сегодняшнему уровню наших знаний. Эти данные носят информационный характер и не содержат гарантий относительно характеристик продукции или ее пригодности для использования в определенных сферах применения. Мы не берем на себя ответственность за возможные ошибки, опечатки и неточности при указании норм. Кроме того, возможны технические изменения, являющиеся результатом постоянного совершенствования бумажно-слоистых пластиков компании ЭГГЕР, а также изменений норм и документов публичного права. Поэтому данный технический паспорт не является руководством по применению или имеющим обязательную юридическую силу документом. По общепринятому правилу действуют «Общие условия продаж и поставок», установленные нашей компанией.